

Mastersystems contactspray 22,1 L

Description

- Mastersystems contactspray 22,1L est une colle de contact synthétique dans une cuve sous pression facilement transportable pour le collage par pulvérisation des membranes EPDM Mastersystems (pre-tape) sur la partie courante et les acrotères.
- Conditionnement:
 - 15,5 kg de colle et de gaz
 - 4,06 kg de cuve sous pression vide



Propriétés du produit

Mastersystems contactspray 22,1L	
État physique	liquide sous pression
Base	caoutchoucs synthétiques
Tension de vapeur (à 20 °C)	160 hPa
Odeur	aromatique
Poids	19,56 kg
Conservation avant ouverture	12 mois à partir de la date indiquée sur le carton d'emballage
Conservation après ouverture	2 à 3 semaines
Couleur	verte
Point d'ébullition	60 °C
Solubilité dans l'eau	non soluble dans l'eau
Densité	0,82 g/cm ³ (+/- 0,05)
Point d'éclair	-26 °C
Température d'auto-inflammation	> 200 °C



Stockage

Dans le magasin:

- Stocker le Mastersystems contactspray 22,1L dans un local sec, fermé mais ventilé, entre 10 et 25 °C.

Sur le toit :

- Conserver le Mastersystems contactspray 22,1L à l'ombre sur le toit.
- Garder le Mastersystems contactspray 22,1L à l'abri de la chaleur (temp. supérieure à 40 °C), des flammes et des étincelles.

Préparation

- Éliminer toute la saleté et la poussière du support à traiter.
- Veiller à ce que le support à traiter soit sec et propre, et le nettoyer éventuellement avec de l'acétone.

Application

- Avant l'utilisation, secouer la cuve sous pression pendant environ 4 minutes afin de bien mélanger le gaz et la colle.
- Monter le pistolet sur le flexible, puis le flexible sur la cuve sous pression. Ouvrir complètement la valve. Ne fermer la valve que pour le changement de cuve sous pression, pour éviter le séchage de la colle dans le tuyau ou pour transporter la cuve. Régler le pistolet pour obtenir la forme de jet souhaitée à l'aide du bouton de réglage.
- Appliquer le Mastersystems contactspray 22,1L sur le support à encoller et sur la face inférieure (le feutre) de la membrane Mastersystems en réalisant un chevauchement des jets de 50 %. Sur le feutre, il est obligatoire et essentiel d'appliquer pour ce faire cette quantité en 2 étapes de travail successives.
- Le feutre du Mastersystems doit être suffisamment recouvert de colle pour que la couleur blanche ne soit plus visible. Cependant la colle ne doit pas être appliquée en excès. La quantité de colle recommandée à pulvériser sur le feutre est indiquée ci-dessous:

		
Quantité de colle insuffisante	Quantité de colle correcte	Quantité de colle trop importante

- La consommation indiquée de 27 m² / cuve sous pression doit être strictement respectée.
- Le temps de séchage nécessaire doit être respecté après l'application de la colle: laisser les solvants de la colle s'évaporer jusqu'à ce qu'elle ne se transfère pas sur le doigt pour une parfaite adhésion. Si les solvants ne se sont pas évaporés, alors la membrane Mastersystems ne doit pas être installée.
- Ne pas enlever les résidus de colle éventuels du pistolet de pulvérisation après l'utilisation, mais attendre l'application suivante pour les retirer alors avec les doigts.

Consommation

Cuve sous pression	Consommation par m ²	Consommation par cuve
Mastersystems contactspray 22,1L	Env. 570 g/m ² = Env. 380 g/m ² sur le feutre de la membrane et env. 190 g/m ² sur le support Remarque : il faut pulvériser deux fois plus de colle sur le feutre que sur le support	Env. 27 m ² / cuve sous pression

Changement de spraytank

- Vider le tuyau jusqu'à ce que seul le gaz propulseur en sorte.
- La vanne du spraytank peut maintenant être fermée.
- Débrancher le tuyau du spraytank en maintenant le pistolet de pulvérisation appuyé pour éviter l'accumulation de pression.
- Fermer la vis de réglage du pistolet une fois le tuyau déconnecté.
- Monter le tuyau et le pistolet directement sur un nouveau spraytank et ouvrir complètement la vanne du récipient sous pression.
- Ouvrir la vanne de l'ancien spraytank pour évacuer la pression restante. N'oubliez pas qu'il peut rester des résidus du primaire. Effectuez cette opération à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé.
- Laisser le récipient sous pression ainsi pendant au moins 24 heures jusqu'à ce que la pression soit complètement réduite.
- Frapper le point faible rond du spraytank (sur le dessus du spraytank, à côté de la vanne) pour permettre à tout résidu du primaire de durcir et au spraytank d'être éliminé en tant que ferraille.



1) Système de pulvérisation pour spraytank, avec tuyau et pistolet de pulvérisation.

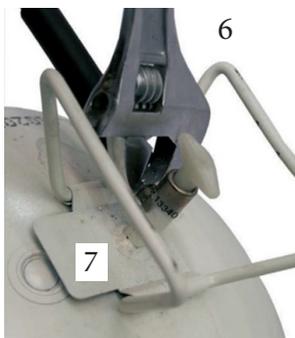


2) Monter le "pistolet de pulvérisation de base" sur le tuyau, en serrant bien l'écrou.



Pistolet de pulvérisation amélioré

- 3) Vis de réglage.
- 4) Buse.
- 5) Raccord de tuyau du primaire.



- 6) Raccordement du tuyau du primaire au spraytank.
7) Point faible rond du spraytank. Frapper pour que les résidus du colle puissent durcir lorsque le spraytank est vide.

Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions pour des informations supplémentaires sur le mode d'application ou sur les propriétés de Mastersystems contactspray 22,1L.
- Lors du transport d'un récipient qui n'est pas complètement vide, nous recommandons de fermer correctement la valve pour des raisons de sécurité.